



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

**Direttiva Macchine 2006/42/CE All. IX- Esame CE del tipo per componenti di
sicurezza in accordo alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
(rif. Allegato IV – 21)**

*Machinery Directive 2006/42/EC Annex. IX - EC type-examination certificate for safety components
(rif. Annex IV – 21)*

Certificato No.: <i>Certificate No.:</i>	TUV IT 0948 19 MAC 0151 B
Nome ed indirizzo del fabbricante: <i>Name and address of manufacturer:</i>	STEM SRL Via della Meccanica, 2 – Loc. Prado 27010 CURA CARPIGNANO (PV) - ITALIA
Sede/i di produzione: <i>Address of production site:</i>	Via della Meccanica, 2 – Loc. Prado 27010 CURA CARPIGNANO (PV) - ITALIA
Prodotto: <i>Product:</i>	Blocchi logici con funzioni di sicurezza Sensore magnetico di sicurezza ad effetto Hall per il controllo di ripari mobili <i>Logic units to ensure safety functions Hall effect magnetic safety sensor for the control of movable guards</i>
Modello/tipo: <i>Model/type:</i>	N51S H1
Norme di riferimento: <i>Reference Standards:</i>	2006/42/CE EN13849-1 ISO 14119 IEC 60947-5-3
Rapporto di prova: <i>Test report:</i>	TR 0948 MAC 0123 B

**Si certifica che il componente di sicurezza nel campo di applicazione riportato
nell'allegato al presente certificato soddisfa i requisiti della direttiva:**

*We herewith certify that the safety component for the respective scope of application stated in the annex to this
EC type-examination certificate meets the requirements of the Directive:*

2006/42/CE

Data 1a emissione: 29/05/2019
First Issue date:
Data emissione: 29/05/2019
Issue date:
Data di scadenza: 28/05/2024
Expiry date:



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



TÜV Italia S.r.l.
Organismo notificato N° 0948
Notified Body, Identification N° 0948

Alberto Carelli
Industrie Service Division Manager



Italia

Allegato all'attestato di esame CE del tipo n° TUV IT 0948 19 MAC 0151 B

1. Campo di applicazione

I componenti considerati nel presente certificato sono i sensori magnetici di sicurezza ad effetto Hall per controllo di ripari mobili denominati **N51S H1**. Questi sensori hanno una logica di sicurezza integrata quindi non necessitano di un interfacciamento con una centralina di sicurezza.

Il componente di sicurezza è compreso nell'allegato IV punto 21 della direttiva macchine 2006/42/CE in quanto appartenente alla categoria "Blocchi logici con funzioni di sicurezza".

Le norme citate sul certificato di riferimento del presente Allegato (vedi sopra)

sono state completamente applicate

sono state applicate parzialmente

2. Caratteristiche tecniche principali

DATI TECNICI	
Parametro	Valore
Materiale Contenitore	PPS rinforzata fibra di vetro
Temperatura di lavoro	-25 ÷ +70°C
Grado di protezione (IEC 60529)	IP 67
Connessione	cavo con terminali
Tensione nominale operativa	24VAC/VDC +/-15%
Corrente massima assorbita	70mA
Tensione nominale di tenuta	1,5 kV
Grado di inquinamento	3
Fusibile ripristinabile interno	0,1A PTC
Fusibile esterno sulle uscite di sicurezza	1 A rapido
Distanza di attivazione S_{30} [mm]	<11
Distanza di rilascio S_{22} [mm]	>13
Accuratezza alla ripetizione	<10%
Tempo di risposta allo stato [off]	<10ms
Uscite di sicurezza (rosa - bianco; grigio - nero)	AC1-AC15-DC15 VMAX 50 VDC /AC-picco Imax=1A
Resistenza a vibrazioni e urti	EN 60947-5-3:2005
Compatibilità elettromagnetica	IEC 61326-5-1:2008
Categoria di sicurezza massima (EN ISO 13849)	3
MTTFd	100 anni
PL (EN ISO13849)	e (Cat.3) c (Cat.1)
TM	20 anni
Conformità alle norme	EN ISO 13849-1 2015 EN ISO 14119:2013 (TYPE 4)
Approvazioni	TUV SUD Pending

3. Condizioni di validità del certificato

La validità dell'attestato di esame CE del tipo è sottoposta a riesame ogni cinque anni. Qualora la validità non sia prorogata, il fabbricante ha l'obbligo di cessare l'immissione sul mercato della macchina.

Il fabbricante ha l'obbligo di comunicare qualsiasi modifica apportata al tipo approvato. TÜV Italia si riserva di confermare la validità dell'attestato di esame CE del tipo emesso.

4. Note

Copia del rapporto di prova n.: **TR 0948 MAC 0123 B** viene consegnato al Fabbricante.

In accordo a quanto previsto dalla direttiva macchine 2006/42/CE, il richiedente deve informare l'organismo notificato riguardo alle modifiche, sia pure di scarsa importanza, che ha apportato o che intende apportare al componente di sicurezza cui si riferisce il certificato.

Il presente allegato costituisce parte integrante dell'attestato di esame CE del tipo n° **TUV IT 0948 19 MAC 0151 B**

Sesto San Giovanni, 29/05/2019